



Rue de Châtelet 157
6030 MARCHIENNE-AU-PONT
Tel : 071/47.35.50
Fax : 071/47.28.16
www.technimetal-protect.com

UNE SOCIETE DE QUALITE
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE

Fabricant de portes métalliques
Normales, blindées, étanches
Coupe-feu 30', 60', 90', 120'
Blindage radiologique

2 PORTES SIMPLES AVEC PANNEAU LATERAL ET IMPOSTE DANS PAROI

1. DESCRIPTION DU VANTAIL

Chaque vantail est composé de :

Un cadre de tôle profilée d'acier électrozingué est fixée de façon à créer deux gorges symétriques afin d'y loger les produits foisonnants.

Le revêtement est réalisé à l'aide de deux tôles d'acier galvanisé à chaud avec les bords pliés à 180°. Ceux-ci sont raidis par la fixation de profilés Oméga disposés verticalement et assurant le maintien de l'âme isolante. Les tôles de revêtement sont fixées sur le cadre par des points de soudure. L'espacement des points de soudure est de 200 mm. L'âme isolante est réalisée à l'aide de deux matelas de laine de roche. Un écran thermique complémentaire est placé entre les deux matelas isolants.

Les chants de porte sont garnis de deux bandes de produit foisonnant dont les bouts de coupe sont obturés afin d'assurer une protection maximale contre la humidité.

Chaque vitrage est placé entre deux lattes à vitrages qui sont vissés sur la porte avec des vis. La distance entre les vis est 100 mm. La protection thermique en périphérie est assurée par interposition d'une bande de produit foisonnant.

Le rejointoiement est réalisé à l'aide de silicone neutre sur fond de joint en néoprène cellulaire.

2. L'HUISSERIE

L'hubriserie est réalisée à l'aide d'une tôle acier galvanisé pliée et laminée à froid.

Dans le coin de la battée, un logement queue d'aronde est prévu afin d'y chasser un joint souple à lèvres assurant l'étanchéité aux fumées froides ainsi que l'amortissement lors de la fermeture des vantaux. L'espace vide entre l'hubriserie et la maçonnerie est obturé par remplissage de plâtre à projeter.



Rue de Châtelet 157
6030 MARCHIENNE-AU-PONT
Tel : 071/47.35.50
Fax : 071/47.28.16
www.technimetal-protect.com

**UNE SOCIETE DE QUALITE
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE**

Fabricant de portes métalliques
Normales, blindées, étanches
Coupe-feu 30', 60', 90', 120'
Blindage radiologique

3. LA QUINCAILLERIE

Le vantail de service est suspendu à l' huisserie par quatre charnières en acier sur butée Ø 20 mm et hauteur 180 mm, soudées sur la tôle du vantail et de l' huisserie. Le vantail est équipé d' une serrure encastrée KfV AS2304 8/24 à cinq points.

- dimensions du coffre de la serrure central: 200 mm x 70 mm x 21 mm

- dimensions des coffres des serrures supérieurs et inférieurs:
130 mm x 42,5 mm x 21 mm

Le boîtier central est équipé d' un pêne lançant et d' un pêne dormant actionnés par un cylindre du type européen, le pêne lançant est actionné par une paire de crosse en alu éloxé ton naturel reliées entre elles par une tige carré non interrompue en acier de 8 mm. Les plaques de propreté sont en alu éloxé ton naturel de 165/40/7 fixées par vis. Les boîtiers supérieurs et inférieurs ne comprennent qu' un seul pêne dormant. Ils sont reliés au boîtier central par une tringle en acier de 15 x 3 assurant la synchronisation du mouvement d' ouverture. Une gâche électrique est encastrée dans l' huisserie. Les coffres des serrures sont protégés sur les cinq faces par des feuilles de produit foisonnant.

4. CHASSIS VITRE FIXE

Il est réalisé à l' aide d' une tôle pliée en acier galvanisé. Le vitrage est placé dans une battée de 25 mm et une latte à vitrage fixée par boutons à visser en acier disposés tous les 300 mm. Entre la battée et le vitrage et entre le vitrage et les lattes à vitrage une bande en néoprène cellulaire est prévue. Le joint est fini avec silicone.

5. IMPOSTES VITREES

Elles sont réalisées à l' aide d' une tôle pliée en acier galvanisé. Le vitrage est placé dans une battée de 25 mm et une latte à vitrage fixée par boutons à visser en acier disposés tous les 300 mm. Entre la battée et le vitrage et entre le vitrage et les lattes à vitrage une bande en néoprène cellulaire est prévue. Le joint est fini avec silicone.

L' imposte au dessus de la porte 1 est l' imposte avec le vitrage et des lattes à vitrages du côté exposé. L' imposte au dessus de la porte 2 est l' imposte avec le vitrage et des lattes à vitrages du côté non exposé.



Rue de Châtelet 157
6030 MARCHIENNE-AU-PONT
Tel : 071/47.35.50
Fax : 071/47.28.16
www.technimetal-protect.com

UNE SOCIETE DE QUALITE
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE

Fabricant de portes métalliques
Normales, blindées, étanches
Coupe-feu 30', 60', 90', 120'
Blindage radiologique

6. IMPOSTE PLEINE

Elle est constituée d'un cadre en tôle d'acier pliée et d'un panneau sandwich consistant d'une âme de Promatect H recouvert de part et d'autre d'une tôle en acier galvanisé 1,5mm. Ce panneau est fixé entre deux lattes à vitrages d'une hauteur de 25 mm. Le chant cadre est garni d'une bande de produit foisonnant. Entre les lattes à vitrage et le panneau une bande de néoprène cellulaire est prévue. Le joint est fini avec silicone.

1.3.2.5 Fixation de l'élément

La fixation de l'huissierie dans la baie est réalisée à l'aide de plats pliés en équerre et des tirefonds, distants de +/- 500 mm. Ces plats sont soudés par points aux montants de l'huissierie et coulées dans le plâtre.