



Rue de Châtelet 157
6030 MARCHIENNE-AU-PONT
Tel : 071/47.35.50
Fax : 071/47.28.16
www.technimetal-protect.com

DESCRIPTIF TECHNIQUE
UNE SOCIÉTÉ DE QUALITÉ
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE

Fabricant de portes métalliques
Normales, blindées, étanches
Coupe-feu 30', 60', 90', 120'
Blindage radiologique

PORTE METALLIQUE PLEINE COULISSANTE RF120'
--

Document de référence: NBN 713020

1. DESCRIPTION DU VANTAIL TESTE

La structure est constituée par:

- Le vantail est composé d'un cadre périmétrique en tube acier rectangulaire de 60 x 40 et d'épaisseur 3mm. Le cadre est renforcés par deux traverses horizontales constituées par deux U de section de 16 x 60 x 16mm en acier d'épaisseur 2mm. La distance entre les deux U est de 8mm. Les U sont soudés à leurs extrémités sur les cadres périmétriques et rivetées aux tôles de façade.
- Deux tôles d'acier électrozinguées de façade de 1,5mm d'épaisseur. Les tôles de façade sont rivetées (rivet Ø5 x 25mm) sur les tubes rectangulaires formant le cadre périmétrique. L'entraxe entre les rivets est de 150mm.

Les extrémités des tôles sont pliées:

- En linteau et aux bords verticaux, la tôle côté opposé à la baie enveloppe les champs des vantaux
- A 180° au seuil et aux chants verticaux entre les vantaux. Une cornière en tôle pliée de 1mm d'épaisseur est soudée sur les tôles de façades et rivetée sur le cadre périmétrique. Une bande de Palusol, de section 70 x (3 x 2)mm, enrobé d'un film plastique adhésif est collée sur les cornières.



Rue de Châtelet 157
6030 MARCHIENNE-AU-PONT
Tel : 071/47.35.50
Fax : 071/47.28.16
www.technimetal-protect.com

UNE SOCIETE DE QUALITE
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE

Fabricant de portes métalliques
Normales, blindées, étanches
Coupe-feu 30', 60', 90', 120'
Blindage radiologique

2. ISOLATION THERMIQUE DU VANTAIL

- Les tubes d'acier rectangulaire de 60 x 40 et d'épaisseur 3mm constituant le cadre périmétrique sont remplis de 2 épaisseurs de 18mm de plaque de plâtre RF.
- Le noyau du vantail est constitué par 40mm de laine de roche d'une densité de 115Kg/m³. Une plaque de plâtre RF de 18mm est disposée de chaque côté du noyau en laine de roche.
- Une bande de Palusol de 40 x 2 est disposée sur les traverses horizontales de renfort. Les plaques de plâtres RF 18mm ne sont pas interrompues au niveau de renfort. L'espace entre les profils U est comblé par de la laine de roche.
- La face externe de 40mm des tubes rectangulaires est recouverte d'une plaque de plâtre RF de 18mm d'épaisseur.

3. CHICANAGE

- Le chicanage latéral est réalisé à l'aide de tôles pliées de section 85 x 30 et d'épaisseur 2mm vissée par deux rangées de vis Ø 5 x 30 sur les champs verticaux de la tôle et par deux tôles pliées d'épaisseur 2mm de section Ø 30 x 14 x 30 et de section 30 x 14 reliées entre elles par des entretoises de 25mm de large. Les tôles sont fixées à la baie par vis de Ø 6 x 60 ayant une entraxe de ± 500mm. A l'intérieur des tôles fixées à la baie sont collées quatre bandes superposées de 85 x 1,8 de Palusol.
- Le chicanage au linteau est réalisé à l'aide d'une tôle pliée de section 85 x 35 et d'épaisseur 2mm vissée par deux rangées de vis Ø 5 x 300 sur le champ horizontal supérieur de la porte et par deux tôles pliées d'épaisseur 2mm de section Ø 30 x 14 x 30 et de section 30 x 14 reliées entre elles par des entretoises de 25mm de large. Les tôles sont fixées à la baie par vis de Ø 6 x 60 ayant une entraxe de ± 500mm.
- Au linteau, à l'intérieur des tôles fixées à la baie sont collés quatre bandes superposées de 85 x 1,8mm de Palusol.



Rue de Châtelet 157
6030 MARCHIENNE-AU-PONT
Tel : 071/47.35.50
Fax : 071/47.28.16
www.technimetal-protect.com

**UNE SOCIETE DE QUALITE
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE**

Fabricant de portes métalliques
Normales, blindées, étanches
Coupe-feu 30', 60', 90', 120'
Blindage radiologique

- A la jonction entre le chicanage latéral et le chicanage au linteau, les tôles sont coupées à 45° de façon à créer un encadrement complet appliqué sans discontinuité dans la baie.

4. SUSPENSION

Par deux doubles galets à balancier, largement surdimensionnés sur roulement. Ceux-ci coulisent dans un rail en acier galva adapté aux galets de suspension. Des supports à tige réglables sont prévus tous les ± 800 mm. La capacité de charges radiales est de 800Kg par galet. La fixation de ces supports est assurée par une cornière en acier 100 x 100 x 10 avec boulons expansibles en acier. Ces boulons sont fixés dans un linteau en béton. La capacité de charge de chaque boulon est de 1800K à l'arrachement. Un arrêt de course intégré dans le rail de guidage est prévu à chaque extrémité du rail.

5. GUIDAGE INFERIEUR

Assurée par un guide profilé hors tôles d'acier d'épaisseur 3mm fixé sur le vantail par vis M5 en acier tous les ± 50 mm. Un bossage pour guidage est prévu de chaque côté de la baie. Ces bossages sont en acier inoxydable.

6. FINITION

Un lambrequin réalisé à l'aide de tôle d'acier épaisseur 1,5mm est placé sur toute la longueur du guidage supérieur afin de cacher toute la suspension. Celui-ci est fixé à l'aide de pattes profilées appropriées, qui sont elles-mêmes soudées sur les supports guide du rail de guidage.

7. MANOEUVRE

Porte du type ouverte avec fermeture automatique par déclenchement d'une ventouse électromagnétique reliée à deux détecteurs de fumée prévue à cet effet. Cette fermeture est assurée par un contrepoids logé dans une gaine de protection dont l'aplomb vertical rejoint, et ce pour l'esthétique générale, l'alignement final du lambrequin. La vitesse de fermeture est contrôlée par un ralentisseur hydraulique réglable.



Rue de Châtelet 157
6030 MARCHIENNE-AU-PONT
Tel : 071/47.35.50
Fax : 071/47.28.16
www.technimetal-protect.com

**UNE SOCIETE DE QUALITE
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE**

Fabricant de portes métalliques
Normales, blindées, étanches
Coupe-feu 30', 60', 90', 120'
Blindage radiologique

8. QUINCAILLERIE

Le vantail est équipé d'une poignée sur une face et d'une cuvette encastrée sur l'autre.

Le maintien de la porte ouverte est assuré par une ventouse électromagnétique.

9. PROTECTION

Toutes les tôleries sont en acier électrozingué avec une application de peinture primer phosphate de zinc.

10. PRODUITS FOISONNANTS

Les produits foisonnants sont logés dans une gaine de protection et sont dépourvus de toute découpe afin de préserver toutes les qualités d'expansion de ce produit.