



Rue de Châtelet 157
6030 MARCHIENNE-AU-PONT
Tel : 071/47.35.50
Fax : 071/47.28.16
www.technimetal-protect.com

DESCRIPTIF TECHNIQUE
UNE SOCIÉTÉ DE QUALITÉ
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE

Fabricant de portes métalliques
Normales, blindées, étanches
Coupe-feu 30', 60', 90', 120'
Blindage radiologique

PORTE METALLIQUE PLEINE COULISSANTE RF60'

Document de référence: NBN 713020

1. DESCRIPTION DU VANTAIL TESTE

Le vantail est composé d'une ossature tubulaire en acier de 100x60x3 entièrement soudée et de raidisseurs intermédiaires de 100x30x2 eux-mêmes soudés sur la structure.

Le revêtement extérieur de la porte est réalisé en tôle d'acier épaisseur 1,5 mm fixée, par rivets, sur la structure porteuse. La structure est protégée, par un écran thermique de 8mm d'épaisseur, sur trois faces périphériques. L'âme isolante est réalisée à l'aide de deux matelas de laine de roche d'épaisseur 30mm d'une densité de 110K/M³. Un écran thermique complémentaire d'une épaisseur de 10mm est placé dans l'axe du vantail entre les deux matelas isolants. L'étanchéité entre cet écran et la structure est assurée par une bande de produit foisonnant de 2mm d'épaisseur.

2. SUSPENSION

Par deux doubles à balancier, largement surdimensionnés sur roulement. Ceux-ci coulisent dans un rail en acier galva adapté aux galets de suspension. Des supports à tige réglables sont prévus tous les ± 800 mm. La capacité de charges radiales est de 800Kg par galet. La fixation de ces supports est assurée par une cornière en acier 100x100x10 avec boulons expansibles en acier. Ces boulons sont fixés dans un linteau en béton. La capacité de charge de chaque boulon est de 1800K à l'arrachement. Un arrêt de course intégré dans le rail de guidage est prévu à chaque extrémité du rail.



Rue de Châtelet 157
6030 MARCHIENNE-AU-PONT
Tel : 071/47.35.50
Fax : 071/47.28.16
www.technimetal-protect.com

UNE SOCIETE DE QUALITE
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE

Fabricant de portes métalliques
Normales, blindées, étanches
Coupe-feu 30', 60', 90', 120'
Blindage radiologique

3. GUIDAGE INFERIEUR

Assurée par un guide profilé hors tôles d'acier d'épaisseur 3mm fixé sur le vantail par vis M5 en acier tous les ± 50 mm. Un passage pour guidage est prévu de chaque côté de la baie. Ces passages sont en acier inoxydable.

4. FINITION

Un lambrequin réalisé à l'aide de tôle d'acier épaisseur 1,5mm est placé sur toute la longueur du guidage supérieur afin de cacher toute la suspension. Celui-ci est fixé à l'aide de pattes profilées appropriées, qui sont elles-mêmes soudées sur les supports guide du rail de guidage.

5. MANOEUVRE

Manuelle avec fermeture automatique par déclenchement d'une ventouse électromagnétique reliée à l'entraîneur situé en bout de rail. Cette fermeture est assurée par un contrepoids dégressif logé dans une gaine de protection dont l'aplomb vertical rejoint, et ce pour l'esthétique générale, l'alignement final du lambrequin. Un tirant, en aluminium anodisé, de gros calibre est prévu sur une face et une poignée cuvette sur l'autre.

6. PROTECTION

Toutes les tôleries sont en acier électrozingué avec une application de peinture primer époxy.

7. PRODUITS FOISSONNANTS

Les produits foisonnants sont logés dans une gaine de protection et sont dépourvus de toute découpe afin de préserver toutes les qualités d'expansion de ce produit.