



Rue de Châtelet 157
6030 MARCHIENNE-AU-PONT
Tel : 071/47.35.50
Fax : 071/47.28.16
www.technimetal-protect.com

DESCRIPTIF TECHNIQUE
UNE SOCIETE DE QUALITE
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE

Fabricant de portes métalliques
Normales, blindées, étanches
Coupe-feu 30', 60', 90', 120'
Blindage radiologique

PORTE METALLIQUE PLEINE TYPE BASCULANTE

1) STRUCTURE PANNEAU

Tubulaire - acier A42sc. de section appropriée et entièrement soudée, y compris montants et traverses intermédiaires. Au droit des galets de guidage, des renforts en acier de 300 mm de long, épaisseur 10 mm sont soudées à l'extérieur des tubes montants. Les soudures ne sont pas visibles.

2) REVETEMENT EXTERIEUR

Panneautage en tôles d'acier émaillé et vitrifié suivant article 25.6.2. Un contre-support dito doit être prévu sur toute la surface du vantail. Ce contre-support sera soumis à l'approbation de l'architecte.

3) PROTECTION ANTI-BALLES

La protection anti-balles est assurée par un blindage d'épaisseur appropriée afin de garantir l'indice T9 STS 53 suivant classes 3 et 6.


Les éléments soumis à exigence de sûreté (blindage) porteront la traçabilité par marquage de dimensions réduites et fera partie intégrante du dossier "AS BUILT".

La fixation des blindages sera soumise à l'approbation de l'architecte.

4) REVETEMENT INTERIEUR

Simple face lisse en acier épaisseur 1,5 mm fixée par rivets en acier.

5) PROTECTION ANTI-DEFONCEMENT

En position fermeture, le vantail se logera dans un profilé  de 80 mm x 50 mm, en acier inox ancré dans le sol et effleurant le sol. Le panneau aura un encastrement de 40 mm. Le profilé ne pourra dépasser l'épaisseur du panneau revêtement extérieur.



Rue de Châtelet 157
6030 MARCHIENNE-AU-PONT
Tel : 071/47.35.50
Fax : 071/47.28.16
www.technimetal-protect.com

UNE SOCIETE DE QUALITE
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE

Fabricant de portes métalliques
Normales, blindées, étanches
Coupe-feu 30', 60', 90', 120'
Blindage radiologique

6) GUIDAGE VERTICAL

Le guidage est assuré par:

1. Des galets en acier ST 52.3 d'un diamètre de 120 mm au moins, montés sur roulements à double rangée de billes ne nécessitant aucun entretien.
Un système parachute sera prévu avec des taquets.
2. Un rail montant de part et d'autre en acier HEA 140 mm solidement ancré dans le sol par boulons expansibles \varnothing 12 minimum et noyé dans le bétonnage de la dalle.
Les taquets parachute sont en acier ST 52.3 et soudés de manière continue.
Les taquets auront une section de 20 x 20 et disposés tous les 120 mm sur toute la hauteur du rail de guidage vertical.
Le verrou de blocage sera en acier ST 42.3 avec un patin de 25 mm d'épaisseur et est actionné par rupture de câble ressort de rappel en acier.
Une butée de fin de course sera prévue en fin de guidage et montée sur ressort.

7) GUIDAGE HORIZONTAL

Le guidage est assuré par:

1. 2 galets déportés en acier ST 52.3 d'un diamètre de 100 mm, montant sur roulement à double rangée de billes ne nécessitant aucun entretien.
2. Un rail horizontal en et contre-pli pour guidage transversal évitant l'effet lacet.

8) CABLES DE TRACTION

Les câbles sont en acier à âme textile permettant un enroulement parfait sur tous les éléments de renvoi (poulies, galets...)

La capacité de la charge de rupture sera assurée par un coefficient de sécurité de 10.
La fixation du câble sur le panneau de porte sera réalisée autour d'une cosse et 3 serre-câbles en acier galvanisé.



Rue de Châtelet 157
6030 MARCHIENNE-AU-PONT
Tel : 071/47.35.50
Fax : 071/47.28.16
www.technimetal-protect.com

UNE SOCIETE DE QUALITE
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE

Fabricant de portes métalliques
Normales, blindées, étanches
Coupe-feu 30', 60', 90', 120'
Blindage radiologique

9) POULIES DE RENVOI

En acier ST 52.3 d'un diamètre égal à 20 fois minimum le diamètre du câble et montée sur roulement à billes ne nécessitant aucun entretien.

Les supports des poulies de renvoi seront en acier galva à chaud.

L'axe en acier inox reposera sur des bagues autolubrifiantes en métal fritté.

Détails à soumettre à l'approbation de l'architecte.

10) CONTRE-POIDS

Dégressif et type pendulaire à soumettre à l'approbation de l'architecte.

Ce système met en permanence le panneau en équilibre.

11) ISOLATION

Un matelas de laine de roche d'une densité de 60 Kg/m³ est à prévoir avec dispositif de maintien à soumettre à l'approbation de l'architecte.

12) PROTECTION CORROSION

Assurée par métallisation à chaud par projection classe ZN40 suivant NBN 755.

13) MOTORISATION

Le groupe motoréducteur est du type à vis sans fin et inversible dans le mouvement.

Un axe de transmission reposant sur palier auto ajustables (oscillants) est couplé sur une roue à chaîne et permet une traction simultanée et égale aux bras de manœuvre du panneau. Deux fins de course stationnaires sont prévus à l'ouverture et à la fermeture. Ils seront étanches et ne doivent nécessiter aucun entretien.

La tension sera 220 V ou 380 V triphasé. La vitesse d'ouverture est de ± 150 mm seconde. En cas de panne de courant, la porte peut s'ouvrir et fermer manuellement par l'intermédiaire d'un débrayage manuel. Ce débrayage actionne un micro-rupteur pour signalisation vers armoire de gestion.

La commande d'ouverture et fermeture est automatique avec système interverrouillage avec porte faisant fonction sas.



Rue de Châtelet 157
6030 MARCHIENNE-AU-PONT
Tel : 071/47.35.50
Fax : 071/47.28.16
www.technimetal-protect.com

**UNE SOCIETE DE QUALITE
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE**

Fabricant de portes métalliques
Normales, blindées, étanches
Coupe-feu 30', 60', 90', 120'
Blindage radiologique

Le système d'ouverture est à proposer pour approbation par l'architecte.
(système radio sécurisé, télécommande, boucle avec reconnaissance émetteur) (Armoire de commande comprenant transfo, disjoncteurs, relais...)
La fréquence d'ouverture est fixée à 50 cycles par jour.

14) SURVEILLANCE

Un contact électromagnétique de surveillance d'ouverture encastré non visible est prévu sur le chant du panneau et raccordé vers armoire de gestion
Le contact gère l'interverrouillage du sas.

15) SECURITE ACTIVE

Le soumissionnaire propose à l'approbation de l'architecte

- a) Cellules photoélectriques à réflecteur polarisant à placer à 200 mm et 600 mm du sol. Ils seront encastrés dans les profilés montants.
- b) Lisse de sécurité à contact électrique très basse tension.
Dans le cadre de la fermeture et en cas de rupture des faisceaux ou contact de lisse, la porte doit s'arrêter un instant, générer le déclenchement d'une sonnerie, s'ouvrir complètement pendant 3 secondes, ensuite se refermer totalement.

ENTRETIEN

Le soumissionnaire proposera un plan d'entretien à l'approbation de l'architecte.

Remarque:

Un dossier technique est à présenter à l'approbation de l'architecte reprenant:

- 1) les procès verbaux d'essais de blindage
- 2) certificat de conformité des éléments de blindage
- 3) notes de calculs (roulements, motoréducteur, câbles...)
- 4) certificat métallisation

Nous attirons l'attention du soumissionnaire que tous les éléments, tels que motoréducteur, roulements sont calculés avec une réserve de 70% minimum.