



Rue de Châtelet 157
6030 MARCHIENNE-AU-PONT
Tel : 071/47.35.50
Fax : 071/47.28.16
www.technimetal-protect.com

DESCRIPTIF TECHNIQUE

**UNE SOCIÉTÉ DE QUALITÉ
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE**

Fabricant de portes métalliques
Normales, blindées, étanches
Coupe-feu 30', 60', 90', 120'
Blindage radiologique

PORTE METALLIQUE COULISSANTE

1) STRUCTURE PANNEAU

Tubulaire - acier A42sc. de section appropriée et entièrement soudée, y compris montants et traverses intermédiaires.

2) REVETEMENT EXTERIEUR

Panneautage en tôles d'acier émaillé et vitrifié suivant article 25.6.2. Un contre-support dito doit être prévu sur toute la surface du vantail. Ce contre-support sera soumis à l'approbation de l'architecte.

3) PROTECTION ANTI-BALLES

La protection anti-balles est assurée par un blindage d'épaisseur appropriée afin de garantir l'indice T9 STS 53 suivant classes 3 et 6.

Les éléments soumis à exigence de sûreté (blindage) porteront la traçabilité par marquage de dimensions réduites et fera partie intégrante du dossier "AS BUILT".

La fixation des blindages sera soumise à l'approbation de l'architecte.

4) REVETEMENT INTERIEUR

Simple face lisse en acier épaisseur 1,5 mm fixée par rivets en acier.

Un tirant en acier inox sera placé à 1200 du sol.

5) PROTECTION ANTI-DEFONCEMENT

En position fermeture, le vantail se logera dans un profilé \square de 80 mm x 50 mm, en acier inox ancré dans le sol et affleurant celui-ci. Le panneau aura un encastrement de 40 mm. Le profilé ne pourra dépasser l'épaisseur du panneau revêtement extérieur.

La partie encastree du vantail sera réalisée en acier inoxydable épaisseur de 3 mm minimum.



Rue de Châtelet 157
6030 MARCHIENNE-AU-PONT
Tel : 071/47.35.50
Fax : 071/47.28.16
www.technimetal-protect.com

UNE SOCIETE DE QUALITE
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE

Fabricant de portes métalliques
Normales, blindées, étanches
Coupe-feu 30°, 60°, 90°, 120°
Blindage radiologique

6) SUSPENSION

Le panneau est suspendu par l'intermédiaire de deux galets en acier galvanisé sur roulement et à balancier comprenant un réglage vertical.

Au droit de chaque suspension, un renfort invisible de 10 mm d'épaisseur et d'une longueur de 250 mm doit être prévu et soudé à la structure.

Rail de suspension en acier galvanisé à chaud de 4 mm d'épaisseur avec supports adaptés en acier galvanisé épaisseur 8 mm avec tige de suspension M16 pour réglage vertical.

Le système de support rails et galets à balancier permet d'avoir un double réglage vertical reprenant de fait toutes les pentes.

Des écrous de sécurité seront prévus à chaque suspension et seront bloqués après réglages définitifs.

La fixation du rail de suspension est réalisée à l'aide de profilés ouverts en acier galvanisé à chaud eux-mêmes fixés au génie civil par boulons expansibles. Les taux de travail à la flexion et cisaillement de ces supports ne doivent pas dépasser 0,2 Re. Aucune flèche n'est admise.

Les réglages transversaux seront réalisés par des boutonnières radiales à la baie.

7) ISOLATION

Un matelas de laine de roche d'une densité de 60 Kg/m³ est à prévoir avec dispositif de maintien à soumettre à l'approbation de l'architecte.

8) PROTECTION CORROSION

Assurée par métallisation à chaud par projection classe ZN40 suivant NBN 755.



Rue de Châtelet 157
6030 MARCHIENNE-AU-PONT
Tel : 071/47.35.50
Fax : 071/47.28.16
www.technimetal-protect.com

UNE SOCIETE DE QUALITE
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE

Fabricant de portes métalliques
Normales, blindées, étanches
Coupe-feu 30', 60', 90', 120'
Blindage radiologique

9) MOTORISATION

Le groupe motoréducteur est du type à vis sans fin d'une puissance adaptée au poids de la porte, aux frottements éventuels et tout autre élément pouvant perturber le fonctionnement. La puissance sera calculée avec une réserve de 70 % minimum.

La translation est assurée par une chaîne à rouleaux et comprenant un système de tendeur, patins supports d'usure en polyamide.

Cette translation peut être assurée également par courroie crantée avec inserts métalliques.

Tous les éléments de renvoi seront sur roulements à billes ne nécessitant aucun entretien. Les axes seront en acier inoxydable.

Ils comportent des points de graissage.

La vitesse d'ouverture est de 200 mm seconde.

Le groupe motoréducteur comportera des fins de courses incorporés pour réglages d'ouverture et fermeture.

Un lambrequin en acier 1,5 mm sera prévu sur toute la longueur du guidage.

La commande d'ouverture et fermeture est automatique.

Armoire de commande comprenant transfo, disjoncteurs, relais...

Celle-ci sera située par le maître d'œuvre.

10) SURVEILLANCE

Un contact électromagnétique de surveillance d'ouverture encastré non visible est prévu sur le chant du panneau et raccordé vers armoire de gestion

11) SECURITE ACTIVE

Le soumissionnaire propose l'approbation de l'architecte

a) Cellules photoélectriques à réflecteur polarisant à placer à 200 mm et 600 mm du sol. Ils seront encastrés dans les profilés montants.

b) Lisse de sécurité à contact électrique très basse tension.

Dans le cadre de la fermeture et en cas de rupture des faisceaux ou contact de lisse, la porte doit s'arrêter un instant, générer le déclenchement d'une sonnerie, s'ouvrir complètement pendant 3 secondes, ensuite se refermer totalement.



Rue de Châtelet 157
6030 MARCHIENNE-AU-PONT
Tel : 071/47.35.50
Fax : 071/47.28.16
www.technimetal-protect.com

UNE SOCIETE DE QUALITE
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE

Fabricant de portes métalliques
Normales, blindées, étanches
Coupe-feu 30', 60', 90', 120'
Blindage radiologique

ENTRETIEN

Le soumissionnaire proposera un plan d'entretien à l'approbation de l'architecte.

Remarque:

Un dossier technique est à présenter à l'approbation de l'architecte reprenant:

- 1) les procès verbaux d'essais de blindage
- 2) certificat de conformité des éléments de blindage
- 3) notes de calculs (roulements, motoréducteur, câbles...)
- 4) certificat métallisation

Nous attirons l'attention du soumissionnaire que tous les éléments, tels que motoréducteur, roulements sont calculés avec une réserve de 70% minimum.