



Rue de Châtelet 157  
6030 MARCHIENNE-AU-PONT  
Tel : 071/47.35.50  
Fax : 071/47.28.16  
www.technimetal-protect.com

**UNE SOCIETE DE QUALITE  
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE**

Fabricant de portes métalliques  
Normales, blindées, étanches  
Coupe-feu 30', 60', 90', 120'  
Blindage radiologique  
Anti-effraction, acoustique

## SYSTEME FORSTER FUEGO RF 30'

### 1. DESCRIPTION DU SYSTEME

La menuiserie métallique est exécutée en profilés d'acier creux laminés à froid avec une épaisseur de 1,8 mm, galvanisés et bichromatés jaune avec une couche intermédiaire coupe-feu ( PROMATECT H ) entre les deux sections en acier.

La couche intermédiaire assure une interruption efficace de la transmission de la chaleur.

La hauteur des profilés est de 65 mm. La largeur est de 55 mm avec une battée de 25 mm.

Les profilés ont une rainure sous un angle de 90° par rapport à la face de la battée, pour introduire un joint d'étanchéité en néoprène. A la hauteur de la serrure, la bande d'étanchéité doit être remplacée par une pièce de glissement afin d'éviter l'usure de la bande d'étanchéité.

Un jeu de 14 mm est prévu entre les parties ouvrantes et les parties fixes, afin d'assurer un fonctionnement parfait, ainsi qu'une étanchéité et une dilatation impeccables.

Des charnières adaptées à visser sont recommandées. Dans le cas d'une application de plus de deux charnières, il faut que la charnière du milieu permette un jeu supplémentaire de 1 mm.

Les parcloses en acier galvanisé sont à fixer avec des vis autotaraudeuses spéciales en acier zingué. Des fixations visibles ou des rainures dans les profilés ne seront pas autorisées. La hauteur de la parclose doit être égale à la hauteur de la battée du profilé. Les extrémités des parcloses doivent être protégées par une couche de peinture à base de chromate de zinc.

Le vitrage est du type PYROBEL 12 mm RF 30 minutes. Entre le vitrage et le profilé il y a une bande de produit foisonnant.

L'étanchéité du vitrage est assurée par un joint silicone (2 à 4 mm) sur base de fond de joint de mousse.



Rue de Châtelet 157  
6030 MARCHIENNE-AU-PONT  
Tel : 071/47.35.50  
Fax : 071/47.28.16  
www.technimetal-protect.com

***UNE SOCIETE DE QUALITE  
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE***

Fabricant de portes métalliques  
Normales, blindées, étanches  
Coupe-feu 30', 60', 90', 120'  
Blindage radiologique  
Anti-effraction, acoustique

Un joint intumescent est collé entre les parties ouvrantes et les parties fixes. La fixation de l'élément est assurée par des vis chevilles mécaniques.

Il faut que toutes les constructions de châssis et de portes répondent aux prescriptions de l'article 36.1 du cahier de charges type 104, éd.1963, du M.O.W.

## 2. L'ASSEMBLAGE DES PROFILES

Les profilés sont assemblés par soudage électrique selon de procédé MAG ( Metal Active Gas ). Le soudage se fait dans une pièce bien ventilée ou équipée avec une installation d'évacuation de gaz de fumée.

Le soudage des profilés, coupés en onglets, s'effectue de l'intérieur vers l'extérieur pour les cadres et ouvrants. Le soudage d'un travers s'effectue de l'extérieur vers l'intérieur. Les cordons de soudure seront soigneusement meulés.

Il faut éviter les traces de meulage car celles-ci restent visibles après le traitement de surface.

Uniquement les onglets intérieurs doivent être bouchés avec des silicones afin d'éviter des tensions possibles dans le vitrage.

## 3. TRAITEMENT DE SURFACE

Afin de garantir une protection maximale contre la corrosion et/ou des circonstances d'environnement exceptionnelles et/ou agressives, le traitement repris ci-dessous, est à suivre minutieusement (Référence ISO 2081 - NBN 5 et NBN 755).

Pré-traitement des profilés : Dégraissage chimique et sablage Sa 2,5

Traitement de surface : Métallisation Zn50 ca 25 - 40 microns

Thermolaquage 40 microns à 180 °C pendant 20 minutes selon les prescriptions du fabricant de poudre.



Rue de Châtelet 157  
6030 MARCHIENNE-AU-PONT  
Tel : 071/47.35.50  
Fax : 071/47.28.16  
[www.technimetal-protect.com](http://www.technimetal-protect.com)

***UNE SOCIETE DE QUALITE  
POUR DES CLIENTS D'EXCELLENCE***

Fabricant de portes métalliques  
Normales, blindées, étanches  
Coupe-feu 30', 60', 90', 120'  
Blindage radiologique  
Anti-effraction, acoustique

#### 4. LES EXIGENCES STATIQUES

Les profilés sont à mettre en rapport avec les dimensions de la construction, en tenant compte de la hauteur de 65 mm.

La structure doit absorber les contraintes mécaniques et les transmettre aux points de support de l'ensemble, comme prescrit dans les normes belges et les STS 36.

Il faut que la flèche élastique soit inférieure à 1/300 de la portée des éléments et inférieure à 1/500 de la longueur maximale adjacente au panneau de verre.

Il faut que les systèmes de liaison et de fixation soient conçus et réalisés de manière à former un ensemble équilibré par rapport à la construction brute.